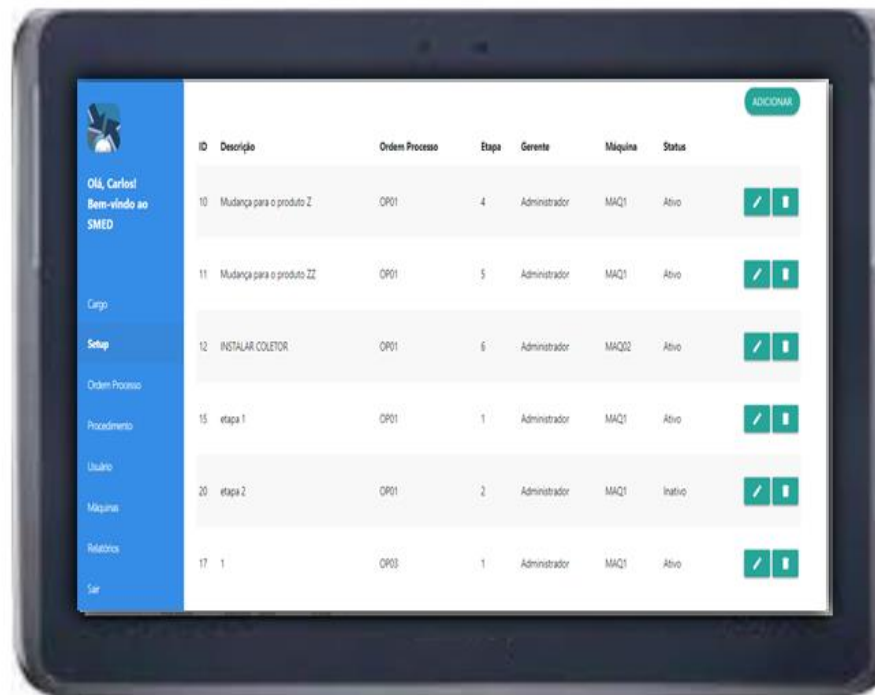


## Módulo SMED

Esse Módulo permite o gerenciamento da troca rápida de setup, com a padronização do sequenciamento racional das ações de preparação de troca de setup, tanto o setup externo (ex: quando a máquina ainda não finalizou a produção atual) como do setup interno (ex: quando foi finalizada a produção anterior e a máquina está parada, se preparando para a nova produção). As operações de setup são cadastradas com descrição detalhada do que deverá ser feito e em quanto tempo. Durante a execução do setup, é realizado um monitoramento das ações realizadas, em tempo real, podendo gerar alertas em relação a atrasos, ou sobre alguma dificuldade encontrada.

ID	Descrição	Ordem Processo	Etapa	Gerente	Máquina	Status
10	Mudança para o produto Z	OP01	4	Administrador	MAQ1	Ativo
11	Mudança para o produto ZZ	OP01	5	Administrador	MAQ1	Ativo
12	INSTALAR COLETOR	OP01	6	Administrador	MAQ02	Ativo
15	etapa 1	OP01	1	Administrador	MAQ1	Ativo
20	etapa 2	OP01	2	Administrador	MAQ1	Inativo
17	1	OP03	1	Administrador	MAQ1	Ativo

Em geral, se programa um tempo previsto antes da finalização de uma OP (ex: trinta minutos), para que o Módulo Inplanning abra uma Ordem de Serviço, OS, de troca de setup para a equipe responsável por essa ação. Os agentes produtivos responsáveis pelo setup utilizam smartphone ou tablete, para interagir com o Módulo SMED que gerencia as ações. Esse Módulo propicia a geração de relatórios sobre os indicadores de desempenho dos setups, e das operações que foram realizadas além dos tempos limites planejados, para que possam ser racionalizadas e possibilitar que os setups sejam feitos corretamente com um mínimo de tempo e custo operacional para a empresa. No Módulo SMED, também pode ser feita a carga do programa de operação das máquinas de forma automática, ou seja, o programa de execução do CNC da máquina ser transferido diretamente do sistema para a memória de execução do CNC, evitando o tempo e erros de digitalização no seu IHM.